



M-Tec Slovakia s.r.o.

Sídlo spoločnosti:

Tatranská 7299/43

841 06 Bratislava

Slovensko

Tel.: +421948281238

Tel.: +421944635077

E-mail: info@m-tec.sk

IČO: 46 501 711

DIČ: SK2023447096

Prevádzka:

Ľ. Podjavorinskej 5

915 01 Nové Mesto nad Váhom

- Profilový systém MAYTEC
- Automatizácia výrobných procesov
- Jednouúčelové stroje a zariadenia
- Vizuál Management
- LEAN riešenia



Obrábacie stroje

HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE OBRÁBACIEHO CENTRA

Technické parametre FCS 28/LV CNC

Pracovný stôl

Rozmer pracovnej plochy stola (dxš) mm 700x280

Pracovné posuvy – osy X a Y mm/min⁻¹ 4 - 5000

Rýchloposuvy – osy X a Y mm/min⁻¹ 15 000

Pracovný rozsah

Pojazd pozdĺžny – os X mm 500

Pojazd pričny – os Y mm 280

Pojazd zvislý – os Z mm 320

Max. zaťaženie stola kg 80

Vreteno

Max. otáčky min⁻¹ 8 000

Pracovný posuv – os Z mm/min⁻¹ 4 - 5000

Rýchloposuv – os Z mm/min⁻¹ 15 000

Stroj rozmery

dĺžka mm 1866

šírka mm 1500

výška mm 2050

Hmotnosť kg 1280



Obrábacie stroje

HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE CENTRA

Technické parametre SL 160 CNC

Pracovný rozsah

Obežný priemer nad lôžou	mm	160
Obežný priemer nad suportom	mm	120
Max. hmotnosť obrobku	kg	15
Max. priemer tyčového materiálu*	mm	30

Pojazdy

pozdlžny – os Z	mm	160
pričny – os X	mm	250

Vreteno

Rozsah otáčok	min ⁻¹	50 - 50 000
---------------	-------------------	-------------

Suport

Pracovný posuv pozdlžny	mm/min ⁻¹	3 000
Pracovný posuv pozdlžny	mm/min ⁻¹	3 000

Stroj rozmery

dĺžka	mm	1300
šírka	mm	920
výška	mm	1450
Hmotnosť	kg	550



Obrábacie stroje

HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE OBRÁBACIEHO CENTRA

Technické parametre DMG MORI SEIKI 635 V ecoline

Pracovný rozsah

Pojazd pozdĺžny – os X mm 635

Pojazd pričny – os Y mm 510

Pojazd zvislý – os Z mm 460

Max. zaťaženie stola kg 600

Vreteno

Max. otáčky min⁻¹ 12 000

Rychloposuv x / y / z m/min 30 / 30 / 30

Posuv m/min 24

Presnosť polohovania

P max podľa VDI / DGQ 3441 (systém na meranie polohy v polohe priamej polohy) mm $\pm 0,04 \pm 0,008$

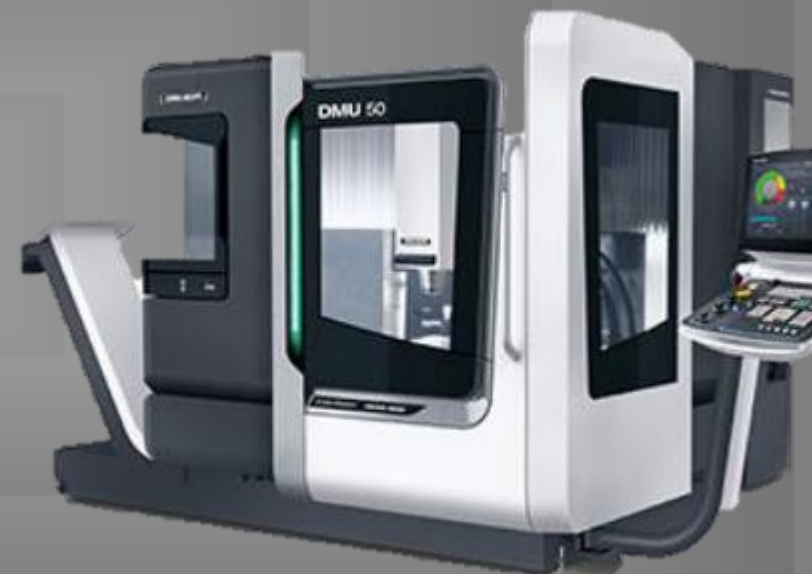
P max podľa JIS B6330-1980 (meranie vstupov / priame polohy systém) mm $\pm 0,01 \pm 0,005$

Stroj rozmery

dĺžka mm 3380

šírka mm 3100

výška mm 2280



Obrábacie stroje

HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE OBRÁBACIEHO CENTRA

Technické parametre CNC ZPS MCFV 100

Pracovný stôl

Rozmer pracovnej plochy stola (dxš) mm 1300x650

Pracovné posuvy – osy X a Y mm/min⁻¹ 4 - 5000

Rýchloposuvy – osy X a Y mm/min⁻¹ 15 000

Pracovný rozsah

Pojazd pozdĺžny – os X mm 1 020

Pojazd pričný – os Y mm 600

Pojazd zvislý – os Z mm 635

Max. zaťaženie stola kg 600

Vreteno

Max. otáčky min⁻¹ 6 000

Pracovný posuv – os Z mm/min⁻¹ 4 - 5000

Rýchloposuv – os Z mm/min⁻¹ 15 000

Stroj rozmery

dĺžka mm 2700

šírka mm 2300

výška mm 2950

Hmotnosť kg 6200



Strojné nožnice

HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE Hydraulické nožnice

Technické parametre AMADA M-3060

Technické parametre

Maximálna dĺžka rezu	mm	2540
Maximálna hrúbka rezanie plechu	mm	6
Výška pracovného stola	mm	840
Maximálny počet zdvihov za minútu (automatické práca)	1/min	60

Stroj rozmery

dĺžka	mm	4445
šírka	mm	2032
výška	mm	1730
Hmotnosť	kg	9100



Ohraňovací lis

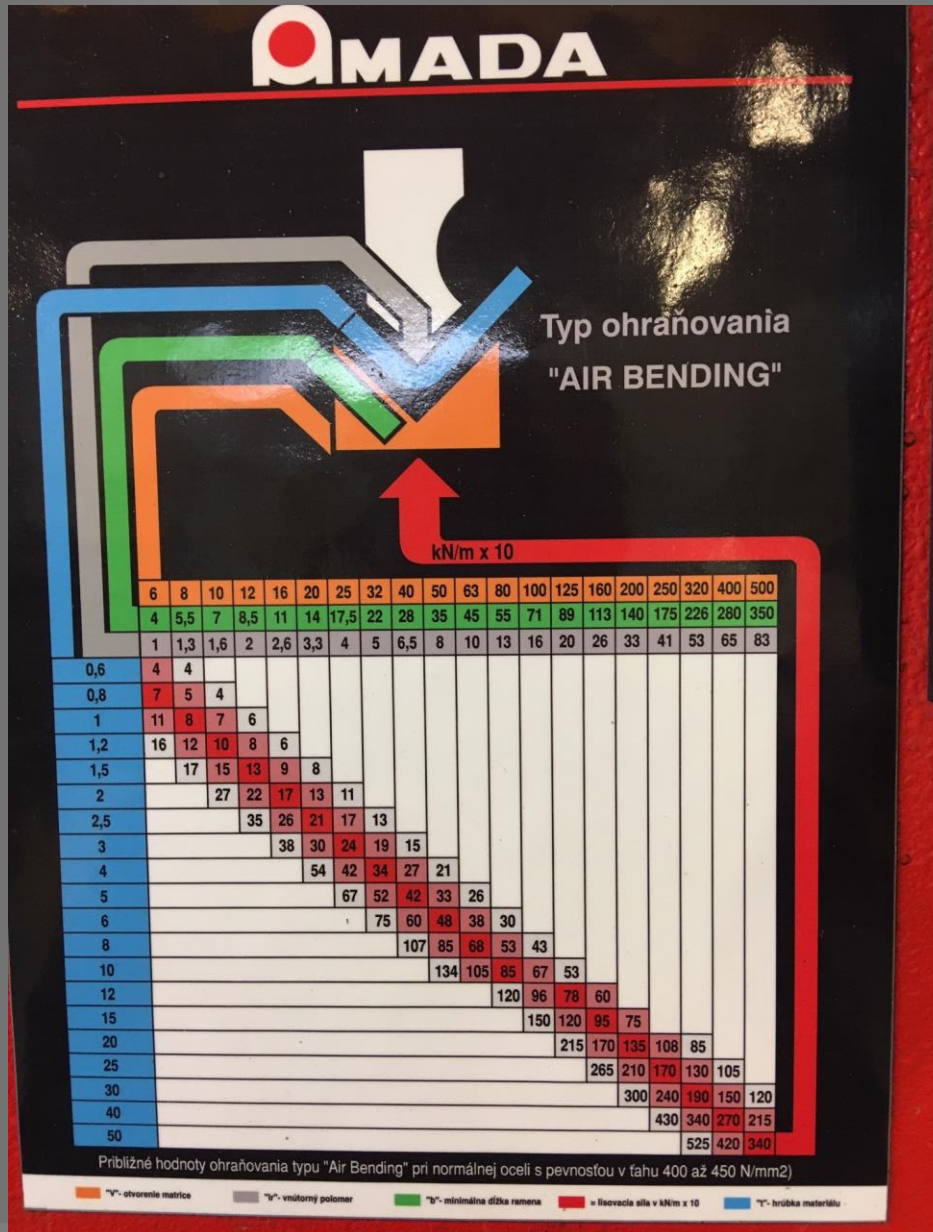
HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE CNC hydraulický ohraňovací lis

Technické parametre AMADA HFE 80-25

Riadiaci systém	CNC riadenie	
Technicke parametre		
Maximálna sila (lisovanie)	kN	800
Maximálna dĺžka ohyb	mm	2 500
Počet počítačom riadených náprav	ks	8
Maximálna dĺžka zdvihu jazdca	mm	200
Vyloženie	mm	420
Hmotnosť stroja	kg	5800



Ohraňovací lis



Technické parametre ohybu plechov na ohraňovacom lise
Technické parametre AMADA HFE 80-25

Hrúbka plechu (mm)	Zaťaženie v /T/na /m/ ohybu		MAX Dĺžka ohybu (mm)	MAX Dĺžka ohybu (mm)	Použitá matrica (orientačne)
	Oceľ	Nerez	Oceľ	Nerez	
1	80	130	2500	2500	16 - 50
2	160	260	2500	2500	16 - 50
3	230	380	2500	2500	16 - 50
4	320	530	2500	2500	16 - 50
5	390	546	2500	2000	16 - 50
6	480	672	1800	1000	16 - 50
8	850	1190	1000	700	100
10	670	938	1200	700	100
12	960	1344	800	500	100

Laser ENSIS 3015 AJ

Fiber Laser

Technické parametre ENSIS-3015 AJ AMADA

Technické údaje

Max. oblast pojazdu (X,Y)	mm	3070x1550
Oblast pojazdu osy Z (rezacia hlava)	mm	100
Zaťaženie stola	kg	920
Polohovacia rýchlosť X/Y/Z	m/min ⁻¹	120/120/120
Simultánne	m/min ⁻¹	169
Technologie pohonu X/Y/Z		linearny pohon
Max. zrychlení	m/s ⁻²	30
Odchylka polohy	mm	±0,01
Šírka polohového rozptylu	mm	±0,005
Hmotnosť stroje	kg	9 100

Laser

Max. trvalý výkon laseru	W	3200
Max. špičkový výkon laseru	W	2700

Riadenie

	CNC riadenie	AMNC-F
--	--------------	--------

Možnosti rezania plechu

	mm	0,8 - 25
Mäkká oceľ	Max mm	25
Nehrdzavejúca oceľ	Max mm	15
Hliník	Max mm	12
Mosadz	Max mm	8
Meď	Max mm	6



Ďakujeme za pozornosť